



STROMAB

EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965

VERPACKUNGEN AUS HOLZ

TR601 - MX

TR601 - MXA



STROMAB

EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965



TR601 - MXA (MX)

Wir können in aller Bescheidenheit behaupten, dass wir einen Referenzpunkt für alle Hersteller von Holzverpackungen darstellen. Unsere Produktion an Kappmaschinen erfüllt alle Bedürfnisse der Holzverpackungsindustrie.

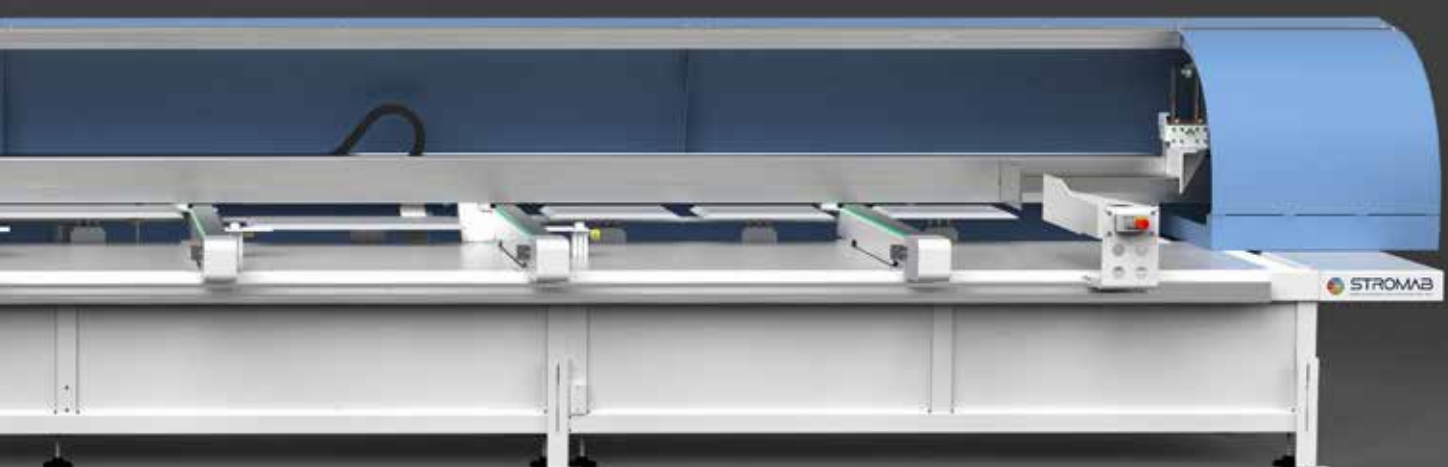
Eine komplette Produktpalette, die sowohl die Bedürfnisse des kleinen Handwerkers, als auch diejenigen der Großindustrie mit Sonderverpackungen im Auge behält.

- Handbetätigte und pneumatische Pendelsägen
- Halbautomatische pneumatische und hydraulische Kappsägen
- Kappanlagen mit Schieber für kleine und mittlere Anlagen
- Kappanlagen mit Schieber für große Produktionen

VERPACKUNGEN

AUS HOLZ

WIR GLAUBEN DARAN!!!



TR601 MXA

KAPPANLAGE MIT AUTOMATISCHEM BELADESYSTEM

- Neues Profil des Schiebers mit gerader Führung und leistungsstarken Gleitstücken
- Verbesserte Präzisionszahnstange
- Bürstenloser, leistungsstarker BECKHOFF-Motor mit einem maximalen Schiebegewicht von 750 kg
- Erhöhung der Bearbeitungsgeschwindigkeit 60 m / Min. bei der Bearbeitung, 90 m / Min. beim Ablesen
- Besseres Sicherheitsniveau dank des integrierten SAFE-Moduls mit TÜV-Zertifizierung
- Hydraulische Kappsäge TR601 mit Motor mit 12 PS (9,2 kW)
- Sägeblatt aus Hartmetall Durchm. 600 mm
- Große Schnittkapazität (von 300x200 mm bis 650x40 mm)
- Schnittzyklus 6 Sekunden
- Ladekapazität von 4.000 mm bis 14.000 mm
- Auch mit Fräsaggregat verfügbar (TR601/F)



Fräsaggregat



ENTLADESYSTEM MIT STANGE

Wir haben in unsere Produktpalette an Entladesystemen das erste Entladesystem mit Stange aufgenommen, das für die Entladung von Material in Paketform erdacht wurde. Das Entladesystem ist auch mit integriertem Auswurf für das Ausschleusen der Kapp- und Reststücke verfügbar.



1800 1800 1800 1800

BASE

Schneidemaschine für die Bearbeitung von Material mit konstanten Längen, mit Einzel- oder Paketbeschickung.

3 Optimierungsoptionen (maximale Länge, Sequenz und Werkstücksequenz)



2000 1300... ...500

OPTI

Funktion zur automatischen Messung des zu schneidenden Werkstücks. Optimale Lösung für die Bearbeitung von Material mit variablen Längen, mit Einzel- oder Paketbeschickung.

6 Optimierungsoptionen (maximale Länge, Sequenz, Werkstücksequenz, Volumen, minimaler Verschnitt und Priorität)



2000 1300... ...500

OPTI PLUS

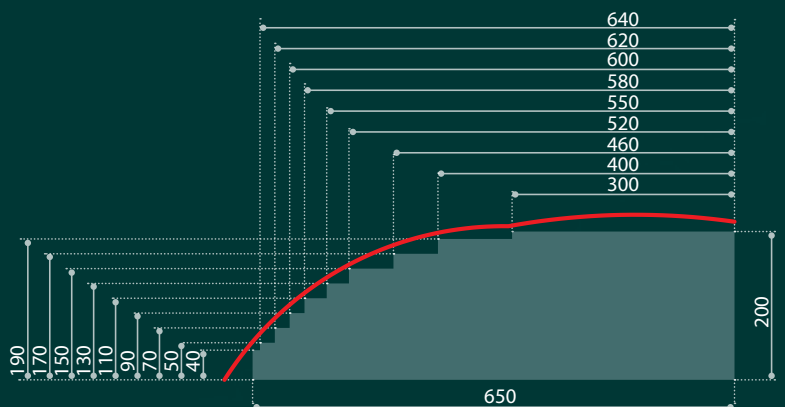
Funktion zur Erfassung der Markierungen, mit der die **Volloptimierung** und das Entfernen von Ästen und Fehlstellen gewährleistet wird.

Markierung mit fluoreszierender Kreide. (stets in Verbindung mit der Funktion OPTI zu bestellen).



TR601/F - MXA TR601/F - MX

SCHNITTDIAGRAMME



FRÄSEINHEIT

TR601/F - MXA (MX)

Fräse mit 4 + 4 Messern	mm.	Ø max 280
Lochdurchmesser der Fräse	mm.	40
Fräshub	mm.	400
Max. Breite Fräswerkzeug	mm.	100
Einstellung Frästiefe	mm.	0 ÷ 75
Standard-Motorleistung	kW	4
Anz. 3 Absaughaube	mm.	Ø 120

WAHL
DER TECHNIK:
IMMER
**ANSPRUCHS-
VOLLER**

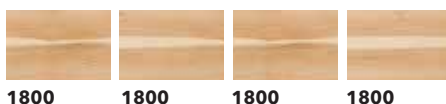


KAPPANLAGE MIT MANUELLEM BELADESYSTEM

- Neues Profil des Schiebers mit gerader Führung und leistungsstarken Gleitstücken
- Verbesserte Präzisionszahnstange
- Bürstenloser, leistungsstarker BECKHOFF-Motor mit einem maximalen Schiebegewicht von 750 kg
- Erhöhung der Bearbeitungsgeschwindigkeit 60 m / Min. bei der Bearbeitung, 90 m / Min. beim Ablesen
- Besseres Sicherheitsniveau mit Fotozellen-Barrieren und integriertem SAFE-Modul mit TÜV-Zertifizierung
- Hydraulische Kappsäge TR601 mit Motor mit 12 PS (9,2 kW)
- Sägeblatt aus Hartmetall Durchm. 600 mm
- Große Schnittkapazität (von 300x200 mm bis 650x40 mm)
- Schnittzyklus 6 Sekunden
- Beschickungskapazität von 4.000 mm bis 14.000 mm
- Auch mit Fräsaggregat verfügbar (TR601/F)



BECKHOFF-Programmierung mit hochauflösendem 12" Touch-Screen Monitor und 3D-Grafik-Schnittstelle mit Windows-Betriebssystem.



BASE

Schneidemaschine für die Bearbeitung von Material mit konstanten Längen, mit Einzel- oder Paketbeschickung.
3 Optimierungsoptionen (maximale Länge, Sequenz und Werkstücksequenz)



OPTI

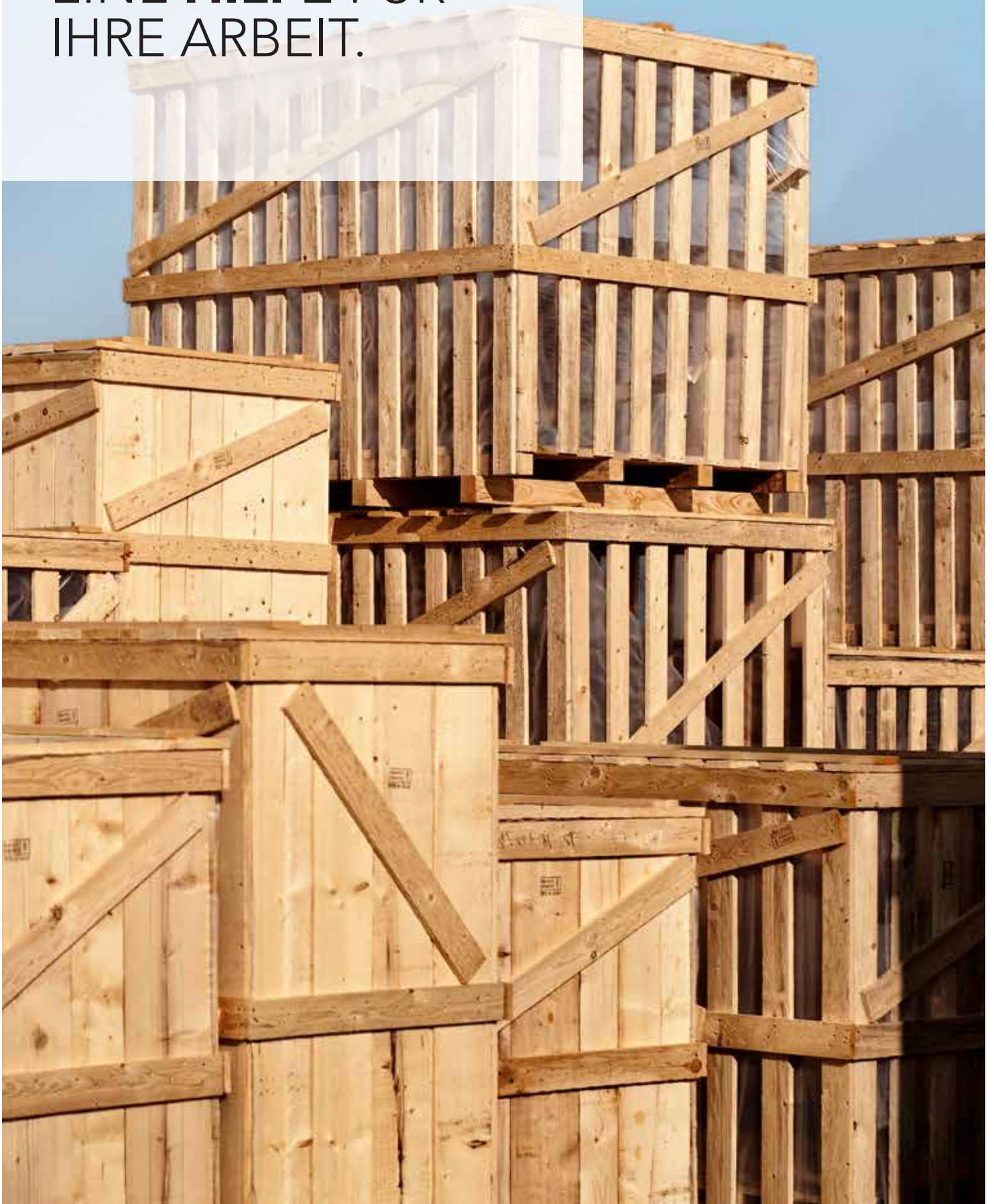
Funktion zur automatischen Messung des zu schneidenden Werkstücks. Optimale Lösung für die Bearbeitung von Material mit variablen Längen, mit Einzel- oder Paketbeschickung.
6 Optimierungsoptionen (maximale Länge, Sequenz, Werkstücksequenz, Volumen, minimaler Verschnitt und Priorität)



OPTI PLUS

Funktion zur Erfassung der Markierungen, mit der die **Volloptimierung** und das Entfernen von Ästen und Fehlstellen gewährleistet wird. Markierung mit fluoreszierender Kreide. (stets in Verbindung mit der Funktion OPTI zu bestellen).

EINE **HILFE** FÜR
IHRE ARBEIT.



TR450 - TR500

Die kleinen Schwestern der TR601 MX sind in der Branche der Holzverpackungen mit mehr als 1.000 bereits installierten Anlagen bereits ein bewährter Standard.



Steuerung mit hochauflösendem 12" Touchscreen-Monitor und Grafik-Schnittstelle. Serienmäßiger USB- und Ethernet-Anschluss.

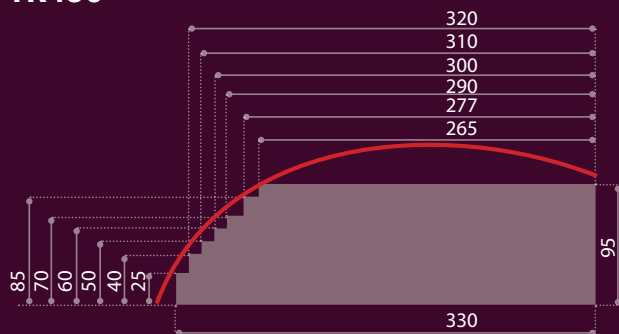


Detail des Schiebers mit Sensor für die automatische Messung des zu schneidenden Werkstücks (Funktion OPTI)

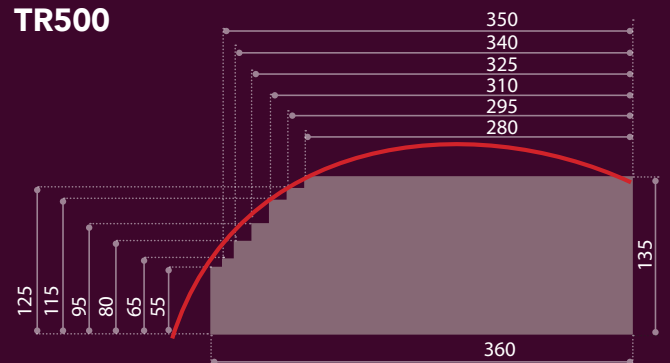


SCHNITTDIAGRAMME

TR450



TR500



DIE KLASSIKER FÜR VERPACKUNGEN

Die Produktpalette der für die Verpackungsbranche hergestellten Maschinen wird durch die klassischen handbetriebenen Maschinen vervollständigt.

Wir verfügen über die größte Produktpalette an Kappmaschinen und eine große Bandbreite an optionalen Funktionen.



PS45/F

MIT FESTSTEHENDEM SÄGENAGGREGAT



PS50/F

MIT SCHWENKBAREM SÄGENAGGREGAT



PS600/P

MIT SCHWENKBAREM SÄGENAGGREGAT

TECHNISCHE DATEN		PS45/F	PS50/F	PS600/P
Handelscode		ZM023	ZM024	ZM026
Drehstrommotor	PS	5,5	7,5	10
Drehstrommotor	kW	4	5,5	7,5
Drehzahl	U/Min	2800	2800	2800
Sägeblattdurchmesser	mm.	450	500	600
Sägeblattbohrung	mm.	30	30	30
Vorschub des Sägenaggregats		Handantrieb	Handantrieb	Pneumatisch
Pneumatischer Niederhalter	Anz.			1
Drehwinkel Sägeblatt				+60° / 0° / -45°
Schnittlänge bei Sägeblatt auf 0°	mm.	510	510	460
Schnittlänge bei Sägeblatt auf 45°	mm.			325
Schnitthöhe	mm.	130	145	210
Nettogewicht	kg	390	400	600



TR350
PNEUMATISCH



TR450
PNEUMATISCH

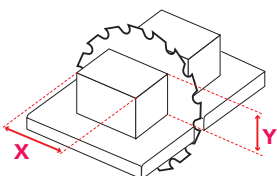


TR501
PNEUMATISCH



TR601
HYDRAULISCH

TECHNISCHE DATEN		TR350	TR450	TR501	TR601
Handelscode		ZM027	ZM028	ZM365	ZM364
Drehstrommotor	PS	4	5,5	10	12
Drehstrommotor	kW	3	4	7,5	9,2
Drehzahl	U/Min	3000	3000	3000	2636
Sägeblattdurchmesser	mm.	350	450	500	600
Sägeblattbohrung	mm.	30	30	30	30
Maximaler Betriebsdruck	bar	8	8	8	70
Materialbeschickung				frontal und seitlich	frontal und seitlich
Nettogewicht	kg	160	340	415	780



X	Y	X	Y	X	Y	X	Y
210 mm	30 mm	330 mm	25 mm	360 mm	60 mm	660 mm	30 mm
200 mm	50 mm	300 mm	50 mm	325 mm	100 mm	640 mm	50 mm
150 mm	80 mm	250 mm	95 mm	300 mm	115 mm	600 mm	90 mm
				250 mm	135 mm	550 mm	130 mm
						460 mm	170 mm
						300 mm	200 mm



www.apvd.it

DER **WERT** EINES FAMILIENUNTERNEHMENS

Seit 1965 ist der Name Stromab Synonym für Zuverlässigkeit. Wir glauben, dass sich mit diesem einen Wort die Unternehmensphilosophie seit der Gründung vor mehr als 40 Jahren am besten zusammenfassen lässt. Weil wir wissen, dass sich keine Investition mehr auszahlt, als die Zufriedenheit unserer Kunden, konzentrieren wir unsere Anstrengungen unermüdlich auf Forschung und Entwicklung sowie Humanressourcen. Ein konstanter Wachstumstrend ist die logische Folge einer erfolgsbasierten Unternehmenspolitik, die dabei gleichzeitig ökologischen Anforderungen vollauf gerecht wird. Mit einer Unternehmensfläche von über 5000 m², 40 Mitarbeitern und einer ständig aktualisierten Produktlinie gehört Stromab zu den Spitzenunternehmen in der Branche der Holzverarbeitungsmaschinen.



STROMAB

EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965

STROMAB SPA

42012 CAMPAGNOLA EMILIA (RE) Italien
Via Zuccardi 28/a - Z.I. Ponte Vettigano
Tel. +39 (0522) 1933300 - Fax +39 (0522) 1933361
info@stromab.com - www.stromab.com